

attrezzature per fotopolimeri



**photopolymer
machines**

AGI
Attrezzature Grafiche Italia

Letterpress

Attrezzatura per l'elaborazione di lastre Letterpress, dagli alti standard qualitativi che garantisce risultati costanti nel tempo in grado di soddisfare la clientela più esigente.

High quality-standard equipments to process letterpress plates, with ensures steady results able to satisfy the most exacting customers.



Polymer 35-53-76

- Computer capace di controllare tutte le fasi di lavorazione.
Tempo d'Esp. principale
Tempo lavaggio.
Tempo di Post esp.
Temperatura d'Acqua.
Tempo di Dryer
Temperatura di Dryer
- Comparto dotato di piano aspirante con esposizione perfettamente uniforme.
- Sviluppo della lastra in vasca d'acciaio inox. tramite il movimento orbitale di una piastra porta lastra e un modulo di spazzole regolabili in altezza.
- Unità di dryer composta di due cassette per il modello Polymer 35 e tre per le Polymer 53-76.
- Computer able to control each working phase.
Main exposure time
Washing time.
Post exp. time
Washing temperature
Dryer time
Dryer temperature
- Exposure unit equipped with a suction frame, granting a perfectly uniform covering of the several sizes.
- Plate developing carried out by an orbital plate holder movement and one set of brushes, adjustable in their height.
- Drying section composed by two drawers for Polymer 35 and three for Polymer 53 – 76.

Polymer 86

Nuovo disegno ergonomico.
Piastra portalastra ribaltabile.

*New ergonomic design.
Over turn plate holder.*



	Polymer 35	Polymer 53	Polymer 76	Polymer 86
<u>Formato max. Lastra (cm)</u>				
<i>Max. plate size</i>	27x 37	37 x 52	52 x 76	63 x 85

Letterpress

Waterflow 450-660-920

La Waterflow è una sviluppatrice con processo in linea molto compatta specialmente disegnata per la produzione di lastre di fotopolimero letterpress.

Il ciclo completo è controllato da un computer. La lastra viene lavata da due spazzole con movimento alternato. La superficie della lastra è sciacquata automaticamente da acqua fresca che proviene da una barra spruzzatrice. Per l'asciugatura, un rullo di spugna con elevato potere assorbente, posto prima del tunnel dryer assicura la entrata della lastra nel dryer umida ma non bagnata (senza gocce). In prossimità della uscita del tunnel la lastra viene post esposta.

The Waterflow line is a range of very compact plate making machines specially designed for letterpress photopolymer.

The complete cycle is computer controlled. The plate is washed by 2 alternating brushes.

The plate surface is automatically rinsed by fresh water from spray bar and wiping by high capacity sponge roller.

Then the plate is transferred into the dryer unit and dried by hot air flow.

After the plate has been dried it moves into the post expose unit fitted with UVA lamps.

	Waterflow 450	Waterflow 660	Waterflow 920
Formato max.			
Maximum plate width	450 mm	660 mm	900 mm

Visio 76/102

La Visio è una sviluppatrice di lastre in linea dove un PLC con visore tattile controlla tutto il processo. Comprende una sezione di lavaggio seguita da una sezione di dryer e post esposizione in linea e può lavorare con lastre fino al formato 76 cm. x 102 cm.

Il lavaggio delle lastre è eseguito da due spazzole orbitali e da una spazzola rotante. Per l'asciugatura, un rullo di spugna con elevato potere assorbente, posto prima del tunnel dryer assicura la entrata della lastra nel dryer umida ma non bagnata (senza gocce). In prossimità della uscita del tunnel la lastra viene post esposta.

A completamento del processo è possibile avere come optional un'unità UVA per la esposizione principale situata sotto il tunnel dryer. Il controllo di quest'unità è completamente indipendente dal computer della sviluppatrice.

The VISIO 76/102 is, in effect, a complete plate processing line where all process steps are performed in sequence by a PLC with touch screen. It comprises a washout section followed by in-line drying and post-exposure who can manage plates up to 76 cm. x 102 cm.

Washout of the plate is performed by two orbital brushes follow by one rotary brush with final finishing by sponge roller to insure a touch dry surface before automatic transfer into the dryer. Plate movement is continuous from start to finish and the plate after passing through the dryer is finally post cured under special UVA lamps.

An optional UVA exposure unit may also be specified, fitted under the pre-dryer. Control of this unit is completely independent from the computer of the processor.

Flexo Acqua



Nella vasca di sviluppo una barra spruzzatrice con ausilio di una vaschetta di recupero del polimero in sospensione, e un filtro esterno (ricircolo optional) e utilizzato per la pulizia dell'acqua.

To clean the water, one small tank collect water with suspension polymer, then it is filtered by external unit and send it back by spray tube.



Attrezzatura per l'elaborazione di lastre fotopolimere sviluppo ad acqua, dagli alti standard qualitativi che garantisce risultati costanti nel tempo in grado di soddisfare la clientela più esigente.

High quality-standard equipments to process flexo water plates, with ensures steady results able to satisfy the most exacting customers.

Polymer 53-76

- Computer capace di controllare tutte le fasi di lavorazione.
Tempo di Pre esp.
Tempo d'Esp UVC
Temperatura di Sviluppo
Tempo d'Esp. principale
Tempo di Sviluppo
Temperatura di Dryer.
Tempo di Post esp.
Tempo di Dryer.
- Comparto dotato di piano aspirante con esposizione perfettamente uniforme.
- Sviluppo del polimero in vasca d'acciaio inox. tramite il movimento orbitale di una piastra porta fotopolimero e un modulo di spazzole regolabili in altezza.
- Unità di dryer composta di tre cassettei.
- Comparto d'esposizione UVC in acciaio inox. con aspirazione.
- Computer able to control each working phase.
Pre exp. time
UVC exp. time
Developer temperature
Main exposure time
Developing time
Dryer temperature
Post exp. Time
Dryer time
- Exposure unit equipped with a suction frame, granting a perfectly uniform covering of the several sizes.
- Developing of the photopolymer carried out by an orbital plate holder movement and one set of brushes, adjustable in their height.
- Drying section composed by three drawers.
- UVC exposure unit in stainless steel, equipped with an exhaust blower.

Polymer 86

Nuovo disegno ergonomico
Piastra Portapolimero ribaltabile con sistema di fissaggio.
Comparto esposizione UVC/Post esp. con indicazione luminosa di lampade accesa.
Semplice accesso per il cambio di lampade

*New ergonomic designe.
Over turn plate holder with plate clamp system.
Independent UVC and Post expose unit with regular signalling lamp function.
Easy lamp exchange.*



Polymer 53



Polymer 76

Polymer 86

Formato max. Lastra (cm)
Max. plate size

37 x 52

52 x 76

63 x 85

Flexo Acqua



Aqua 76

L'AQUA 76 è una sviluppatrice in linea di lastre flexo sviluppo acquoso dove un PLC con visore tattile controlla tutto il processo.

Comprende una sezione di lavaggio seguita da una sezione di pre dryer e può lavorare con lastre fino ad una larghezza 76 cm. Il lavaggio delle lastre è eseguito da due spazzole orbitali, da una spazzola rotante e da un rullo di spugna che assicura l'asciugatura della superficie della lastra prima che sia automaticamente trasferita nel pre dryer. Il movimento della lastra è continuo dall'inizio alla fine.

Tunnel con Dryer, unità post/esposizione ed esposizione UVC opzionale.

Per completare il processo in linea è possibile avere come optional un'unità d'esposizione/dryer/light finisher EDF 3040.

The AQUA 76 is a plate processing line where all process steps are performed in sequence by a PLC with touch screen display.

It comprises a washout section followed by in-line pre drying who can manage plates up to 76 cm.

Washout of the plate is performed by two orbital brushes follow by one rotary brush with final finishing by sponge roller to insure a touch dry surface before automatic transfer into the pre dryer. Plate movement is continuous from start to finish.

Dryer tunnel , Post and UVC exposure unit can be fitted as an option.

To complete the line an EDF 3040 exposure/dryer/light finisher can be fitted as an optional.

Aqua 45

L'AQUA 45 è una sviluppatrice in linea di lastre flexo sviluppo acquoso dove un computer con display a cristallo liquido controlla tutto il processo.

Comprende una sezione di lavaggio seguita da una sezione di pre dryer e può lavorare con lastre fino ad una larghezza 45 cm. Il lavaggio delle lastre è eseguito da due spazzole orbitali, da una spazzola rotante e da un rullo di spugna che assicura l'asciugatura della superficie della lastra prima che sia automaticamente trasferita nel pre dryer. Il movimento della lastra è continuo dall'inizio alla fine.

Tunnel con Dryer, unità post/esposizione ed esposizione UVC opzionale.

The AQUA 45 is a plate processing line where all process steps are performed in sequence by a computer with crystal display.

It comprises a washout section followed by in-line pre drying who can manage plates up to 45 cm.

Washout of the plate is performed by two orbital brushes follow by one rotary brush with final finishing by sponge roller to insure a touch dry surface before automatic transfer into the pre dryer. Plate movement is continuous from start to finish.

Dryer tunnel, Post and UVC exposure unit can be fitted as an option.

Filtro acqua

Il ricircolo dell'acqua è stato disegnato per completare la linea delle attrezzature flexo ad acqua.

Il sistema consiste in due sacchetti filtranti in teflon d'alta capacità che possono essere alternati selezionando una valvola a tre vie che consente un processo continuo. Quando il primo sacchetto è saturo si seleziona il secondo che continua il processo di filtrazione; nel frattempo si può procedere alla pulizia del primo sacchetto.

The Aqua filtration module is designed to complement all aqueous Flexo plate making.

The system consists of two, high capacity, Teflon filter bags that can be alternately selected via a 3 way valve to allow continuous processing without the need to stop for cleaning.

When the filter bag reaches saturation the second clean bag is then selected to allow the filtration process to continue uninterrupted.



Flexo

Attrezzatura per l'elaborazione di lastre fotopolimeri flexo, dagli alti standard qualitativi che garantisce risultati costanti nel tempo in grado di soddisfare la clientela più esigente.

High quality-standard equipments to process flexo plates, with ensures steady results able to satisfy the most exacting customers.



Polymer 35S-53S-76S

- Computer capace di controllare tutte le fasi di lavorazione.
Tempo di Pre esp.
Tempo d'Esp UVC
Temperatura di Sviluppo
Tempo d'Esp. principale
Tempo di Sviluppo
Temperatura di Dryer.
Tempo di Post esp.
Tempo di Dryer
- Comparto dotato di piano aspirante con esposizione perfettamente uniforme.
- Sviluppo della lastra in vasca d'acciaio inox. tramite il movimento orbitale di una piastra porta lastra e un modulo di spazzole regolabili in altezza.
- Unità di dryer composta di due cassette per il modello Polymer 35 e tre per le Polymer 53 -76.
- Comparto UVC antitack d'acciaio inox. con aspirazione separata da quella della vasca di lavaggio e del dryer.
- Computer able to control each working phase.
Pre exp. time
UVC exp. time
Developer temperature
Main exposure time
Developing time
Dryer temperature
Post exp. Time
Dryer time
- Exposure unit equipped with a suction frame, granting a perfectly uniform covering of the several sizes.
- Cleaning of the photopolymer carried out by an orbital plate holder movement and one set of brushes, adjustable in their height.
- Drying section composed by two drawers for Polymer 35 and three for Polymer 53 - 76
- UVC exposure unit in stainless steel, equipped with suction separated from that one of the washing bath and of the dryer.

New



Polymer 86S

Nuovo disegno ergonomico.
Piastra Portapolimero ribaltabile con sistema di fissaggio.
Unità antitack e post esposizione indipendente, con indicazione luminose di lampade accese. Semplice accesso per il cambio di lampade.

*New ergonomic design.
Over turn plate holder with plate clamp system.
Independent antitack Pre and Post expose unit with regular signalling lamp function.
Easy lamp exchange.*



	Polymer 35S	Polymer 53S	Polymer 76S	Polymer 86S
Formato max. Lastra (cm)	27x 37	37 x 52	52 x 76	63 x 85
Max. plate size				

Flexo

Miniflex

La MINIFLEX è una sviluppatrice compatta in linea, disegnata per processare lastre a solvente (Clorati e non clorati) fino a 76 cm x 102 cm (30" x 40") e fino a 7 mm di spessore (0,270").

La macchina è guidata da un processore PLC con visore tattile.

La lastra è guidata da una barra di trasporto. Una punzonatrice adatta per la Miniflex è fornita come un'attrezzatura a parte.

La formazione del rilievo della lastra è eseguito da uno speciale sistema di spazzole orbitali; per la pulizia superiore ed inferiore della lastra sono usate due spazzole rotanti con utilizzo di solvente fresco.

La circolazione del solvente è stata progettata in modo da garantire la performance migliore per la rigenerazione.

La temperatura del solvente del lavaggio è regolabile da 20 a 50° C.

Equipaggiata di un aspiratore per i fumi di solvente.

La MINIFLEX è completa di un tavolo d'uscita ed include un ricircolo d'aria.

The Miniflex is a compact, In Line plate processor designed for processing solvent wash sheet photopolymer plates up to 76 x 102 cm (30"x40") and up to 7 mm gauge (0,270") (Chlorinated and unchlorinated).

The control system is based on dependable PLC logic and touch screen.

Plate transport is via a pin bar. A plate punch, suitable for the Miniflex, is available as a separate unit.

Formation of the plate relief is carried out by a special rotary brush system. Surface and back cleaning is by dedicated rotary brushes fed with fresh solvent to ensure a perfect result.

Solvent circulation is specially designed to guarantee optimum replenishment.

Washout solvent temperature is settable from 20 to 50 °C and is closely regulated by a special heater system.

An exhaust device is fitted to remove solvent fumes.

The Miniflex comes complete with an exit table including cold air circulation.

Linea 42/60

La LINEA 42/60 è una sviluppatrice in linea, disegnata per processare lastre a solvente (Clorati e non clorati) fino a 107 cm x 153 cm (42" x 60") e fino a 7 mm di spessore (0,270").

La macchina è controllata da un PLC, e i parametri della macchina si possono visualizzare e correggere attraverso il pannello con visore tattile. La lastra è guidata da una barra di trasporto. Una punzonatrice adatta per la Linea è fornita come un optional.

Lo sviluppo della lastra eseguito da 4 spazzole piane con movimento orbitale. L'altezza delle spazzole è determinata dall'operatore tramite il computer in dipendenza dallo spessore della lastra. Per la pulizia finale superiore ed inferiore sono usate spazzole rotanti che utilizzano solvente pulito per assicurare un perfetto risultato. La temperatura del solvente è regolata da 20° a 50° C da un particolare sistema di riscaldamento/raffreddamento, che usa per una maggiore sicurezza un sistema a circolazione d'acqua.

Equipaggiata di un aspiratore per i fumi del solvente. La LINEA 42/60 è completa di un tavolo d'uscita al quale come optional si può aggiungere un gruppo di pre-asciugatura.

The LINEA 42/60 is a compact, In Line plate processor designed for processing solvent wash sheet photopolymer plates up to 107 x 153 cm (42"x60") and up to 7 mm gauge (0,270") (Chlorinated and unchlorinated).

The control system is based on dependable PLC logic and touch screen. Plate transport is via a pin bar. A plate punch, suitable for the LINEA, is available as separate unit.

Formation of the plate relief is carried out by four flat brushes, positioned automatically according to the plate parameters entered by the operator. Surface and back cleaning is by dedicated rotary brushes fed with fresh solvent to ensure a perfect result. Washout solvent temperature is settable from 20 to 50 °C and is closely regulated by a special heater/cooler system. Exhaust device is fitted to remove solvent fumes. The LINEA 42/60 comes complete with an exit table with cold air circulation.

Espositori

EDF 30/40

L'EDF 30/40 è l'ultima generazione d'espositore/dryer/light finisher integrato che offre un'ottima qualità d'esposizione, dryer e finissaggio di lastre fine ad un formato 30" x 40" (76 x 102 cm) in un economico e attrattivo stile.

Computer a 9 canali con display a cristalli liquidi che controlla tutte le fasi lavorative simultaneamente.

- Tempo di Pre/back esposizione
- Tempo d'esposizione principale
- Tempo di post esposizione
- Tempo d'esposizione antitack
- Conteggio delle ore di vita di ogni gruppo di lampade.
- Tempo del dryer indipendente per ogni cassetto.
- Controllo di temperatura del dryer.
- Indicatori luminosi di lampade accese per tutte le unità d'esposizione.
- Unità d'aspirazione per UVC indipendente dall'unità del dryer.
- Altezza piano di lavoro 90 cm.

Opzionale

- Integratore di luce
- Controllo temperatura lampade d'espos.
- Tavolo di esposizione principale con sistema refrigerante.

The 30/40 EDF is the latest generation of integrated exposure/dryer/light finisher from AGI offering top quality exposure, drying and finishing plates up to 30" x 40" (76 x 102cm) in an economic, attractively styled.

9 channels liquid crystal display computer able to control all working phase simultaneously.

- Back/pre expose time
- Main expose time
- Post expose time
- Antitack expose time.
- Lamp life time counter for main/post/antitack unit.
- Dryer time independent for each of 4 dryer drawers.
- Dryer temperature control.
- Lamps for regular signalling lamps function of all units.
- Exhaust for UVC unit separately from exhaust dryer unit.
- Working plane 90

Optional

- Light integrator
- Exp-Lamp control temperature
- Main exposure frame with cooling system.

EDF 36/47

ha tutte le funzioni già descritte nell'EDF 30/40, cambia solo il formato della lastra che raggiunge un massimo di 36"x47" (92 x 120 cm)

The EDF 36/47 use the same concept of EDF 30/40 but it can manage plates up to 36" x 47" (92 x 120 cm)

Punzonatrice di lastre

Punzonatrice di lastre, adatta per tutti i fogli di lastre di fotopolimero. Con 11/13 teste da 6 mm di diametro.

Plate punch for all photopolymer plates. With 11/13 6 mm diameter punch unit.

A.G.I. s.r.l.

Sede legale e Stabilimento:

Via Ronchetti, 5 - 21041 Albizzate (VA)

Tel. 0331-993.656 - Fax. 0331-992.959

www.agigraphics.com

e-mail: mazambr@tin.it

AGI
Attrezzature Grafiche Italia